EEST AVAILABLE COPY

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

04-175774

(43)Date of publication of application: 23.06.1992

(51)Int.CI.

G03G 15/01

HO4N 1/29

(21)Application number: 02-304634

(22)Date of filing:

09.11.1990

(72)Inventor: HANEDA SATORU

(71)Applicant: KONICA CORP

SATO HISAO

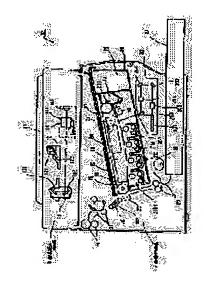
IKEDA TADAYOSHI FUKUCHI MASAKAZU MORITA SHIZUO

(54) COLOR IMAGE FORMING DEVICE

(57)Abstract:

PURPOSE: To eliminate the wasteful portion of an image forming body and improve the efficiency of the work by increasing the number of image planes formed simultaneously in the color image formation forming an image in a complex process.

CONSTITUTION: A color copying machine is constituted of an image reading system A and an image forming system B in a general classification. In the copy mode, an image is formed in the onerotation process or two-rotation process based on the image size, in the print mode, the one-image plane process or the two-image plane process is selected, and the image can be formed based of respective processes. The number of color image formation in a complex process is increased for the image formation with a small image size than for the image formation with a large image size. The wasteful portion of an image forming body is eliminated, and the efficiency of the work can be improved.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

19日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-175774

@Int. Cl. 5

識別記号 庁内整理番号 @公開 平成4年(1992)6月23日

G 03 G 15/01

2122-2H 2122-2H R S G

9186-5C H 04 N 1/29

審査請求 未請求 請求項の数 5 (全16頁)

G 発明の名称

カラー画像形成装置

②特 頤 平2-304634

夫

頤 平2(1990)11月9日 29出

根 H 個発 明 者 羽 久 ⑦発 者 佐 藈 明 B 忠 ⑫発

東京都八王子市石川町2970番地 コニカ株式会社内 東京都八王子市石川町2970番地

コニカ株式会社内 コニカ株式会社内

卷 鄋 者 池 和 個発 明 者 福 地

東京都八王子市石川町2970番地 東京都八王子市石川町2970番地 コニカ株式会社内 東京都八王子市石川町2970番地 コニカ株式会社内

静 雄 ⑫発 明 \blacksquare

東京都新宿区西新宿1丁目26番2号 コニカ株式会社 の出 題

1. 発明の名称

カラー面の形成物質

2. 特許請求の範囲

(1) 西象形成するカラー画像の大きさに応じて、 首便使み取り系による!色の西側データの競み取 り走査と限形皮体の1回転あるいは2回転とを対 **応させてトナー像形皮を行い、眩トナー像形皮を** 複数固行うことにより複数色のトナー像を重ね合 わせカラー医療を形成するように興象形成系を似 負する在学モードと、

医像形成するカラー置象の大きさに応じて、外 低出力整度から入力された1筐面あるいは2箇面 の顕像データと象形収件の1回転とを対応させて トナー象形成を行い、数トナー象形成を複数回行 うことにより複数色のトナー量を重ね合わせカラ - 晒像を形成するように画像形成プロセス部を制 御するプリントモードと、

を有することを特数とするカラー国電形成型量。 (2) 西像形成を行う置像が前記カラー個像形成 益量により 田像 形成 しうる 最大サイズのカラー 哲 象のとき、前記復写モードにおいて、1色の画象 形成に対し前記象形成体を2回転させることを特 後とする請求項目記載のカラー國際形成装置。

(3) 国保形成を行う画像が前記カラー国象形成 設想により回象形成しうる最大サイズのカラー質 象でないとき、前記在字モードにおいて、1色の トナー象形成に対し前記象形成体を1回転させる ことを特徴とする請求項1記載のカラー国保形成

(4) カラー 関係形成を行う画像が前記カラー質 象形成装置により四象形成しうる最大サイズのカ **ラー質像の半分以下のとき、前記プリントモード** において、2箇面のカラー画像を前記像形成体上 に形皮することを特徴とする欝水項1記載のカラ - 同色彩皮基础。

(5) 面像形成を行う画像が煎配カラー面像形成 装置により画像形成しうる最大サイズのカラー画 魚の半分より大きいとき、打記プリントモードに おいて、1回回のカラー画像を前記象形成体上に

特周平4-175774(2)

形成することを特徴とする請求項し記載のカラー 国象形成装置。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は、電子写真方式により像形成体上にトナー像を形成し、数トナー像を転写材上に転写してカラー画像を得るカラー画像形成数量に関する。 (発明の背景)

近年、技術の進歩に伴い、カラーの個量形成装置が各メーカーにより開発されている。例えば、特別昭 80-100770号公職、特別昭 81-149972号公職、特別昭 60-75850号公職に関示されているように、固量競み取り系のスキャナーにより競み取った原係の関係データを感光体ドラム上に分解色数に応じた潜彙形成と現像を行い、 転写材に 転写 して 色のトナー像を重ね合わせる ことによりカラー関係を得るようにしたカラー回像の複写画像を得る

ところで、一般に國像形成装置が使用されるオフィスでは、1単位の面像を形成する大きさは、

通常の紙サイズ(JIS規格)でA-3。A-4。B-4。B-5等が多く、このために複写要等の固象形成複異の象形成体の周囲長および紹は少なくとも前記板サイズのうちいずれの紙サイズを含む大きなである。すなわち、像形成体の周長は、最大の紙サイズの部分以外に。トナー装度等のが最大の紙準トナー像の形成部分。 随像説み取り系のスキャナーに復帰に要する時間に相当する部分な会の大部分を長さの大部分を占める。

(発明が解決しようとする問題点)

用されていない。

すなわち、画像形成数量では象形成体上に画像形成数量では象形成体上に画像形成数量である。 無数ない 大きくても、無数が大きくない、無数が成立を表示しまい。 無数が大きい の間を形成できるように決定である。 というに使用して 医がいる でんしょうという 欠点を有していた。

また、近年カラー通像形皮質量に高度を付けて、本来の複写モードの場合というのではワードプロセッサー等の出象がよれ、カカの四像データを本質量の関象形成を用いいドラの四像データを本質量の関象形成がより、大変出れて、変異を変異を変更がある。

本是明は、上記欠点を解決するためになされた

[問題点を解決するための手段]

上記目的は、歴象形成するカラー画像の大きさに応じて、理像表み取り系による1色の画像データの表み取り定金と像形成体の1回転あるいは2回転とを対応させてトナー像形成を行い、 鉄トナー像形成を複数回行うことにより複数色のトナー

特別平4-175774(3)

(突旋例)

次に、この発明を盛付図面に基づいて実施例に ついて説明する。

第1回は本発明一実施例としてのペルト状血形 成体を備えたカラー顕像形成装置であるカラー復 写機の主要補放を示したものである。このカラー 復写機は、大別すると、西量数み取り系Aおよび 西象形成系Bから構成されている。

まず、既み取り系Aについてカラー複写像の主要構成図である第1図に基づいて説明する。

D 変換部501B,501G,501R、補色変換部502、展皮 分抽出部503、マスキング部504から構成されてい

A / D 変換部 501B.501G.501Rは、関象競み取り 系 A の カラー C C D 142から入力された青(B)。 緑 (G)、赤(R)の四像データから成るカラー画 像 データ、例えば 256時間のデジタル信号の画像 データに変換して快流する補色変換部 502に出力 する。

補色変換部502は、A / D 変換部501で変換されたデザナル信号のシサカラー画像データのデジタル信号を補色変換してイエロー (Y), マゼンタ (M),シアン (C) の画像データを得る。

黒皮分胎出部503は、何えば下色飲扱(UCR という)することにより、補色変換部502で得られたY,M,Cの西像データから駆(Bk)の画像デ ータを抽出する。

マスキング部504は、UCR後のY,M,Cの国 象データを色緒正する。

セレクター510は、 西象知理手段50で 処理され

関み取り采入において、原稿合11に収められた
原稿は水平方向にスライドするキャリッジ12に取り付けられたハロゲンランプ121によって原明される。可動ミラーユニット13には、ミラー131、
132が取り付けられていて、同じく水平方向にス
ライドして、前紀キャリッジ12に取り付けられて
いるミラー122との組み合わせて原稿の先輩を目像院み取り部14へと事出する。

前記キャリッジ12と前記可動ミラーユニット13 はスチッピングモータに接続するワイヤ (いずれ も因示せず)を介して駆動され、それぞれVおよび1/2Vの速度にて同方向にスライドされるもの である。

前記國像競み取り部14は、レンズ141とその背後の結像位置にはカラーCCD142とがある。カラーCCD142によって原稿を青頭像データ(B)。緑脳像データ(G)。赤鷗像データ(R)のカラー画像データに色分解し、後述する画像処理手段50に出力される。

画像処理手段50は、第2図に示すように、A/

たY.M.C.日よの商業信号を搭象形成を行う 色の画象データを選択する。

パターンジェネレーク 511は、色補正された打 彩色成分である Y, M.C.B k 信号を無限 抜とコ ンパレートすることによりパルス 幅変調 処理を行っ て、パルス 幅変調された Y, M, C, B k の 各国像 信号を面順 失で出力する。この 国象 信号を 置準 書 き込み系 B のレーザ書き込み系ユニット 20に 数回 像データを出力する。

また、コンピュータあるいはワードプロセッサ きの外部出力装置 52からの脳像信号は、面像処理 手段 50の 黒成分抽出部 503に出力する。なお、直 接レーザ書き込み系ユニット 20に 放置像データを 出力してもよい。

すなわち、四世処理手及50により、補色変換、 無政分抽出、色補正された画像信号、あるいは、 外部出力装置52から出力された画像信号は、その 技第1の色としてイエロー(Y)の画像信号、第 2 の色としてマゼンタ(M)の画像信号、第 3 の 色としてシアン(C)の画像信号および第 4 の色

特別平4-175774(4)

としてブラック(Bk)の囲象伝号のいずれかが 後述する国光手段であるレーザ書き込みポユニット20~各色の書象形皮時に出力される。

次に、回彙形成系Bについてカラー被写像の主要構成数である第1数に基づいて説明する。

第1 図において、像形成体である感光体ベルト15は、可憐性のベルト異面に感光層を蒸着あるいは監験したもので、感動ローラ16と従動ローラ17の間に受けられたずれと鳴合しているを駆動ギヤ(図示せず)を介して可転の 2 次のに 機器 21と感光体ベルト15を呼射 3 り、現像 21と感光体ベルト15との距離を一定に保り、現象 21と感光体ベルト15との距離を 2 を定して良知のでは、 像形成体として感光ないる。本知明はこれに限られるものではなな体にも適用できる。

感光体ベルト15の周囲には、帯電手及19、電光 手及20、現象手数21Y,21M,21C,21Bk、転写手数22

るカラー現象に限らず、単色、2 色あるいは3 色のトナーを用いてもよく、この場合の現象手及はトナーの色の数だけの現象器を感光体ベルト15の周囲に配設すればよい。

転写手段は、転写コロナ放電器などの転写器22により、感光体ベルト15上に形成されたトナー像を転写材上に転写する。この転写手段として、転写器22のかわりに転写ドラムなど既存の転写部材を用いてもよい。

クリーニング手段23は、クリーニングブレード 231を有しており、簡単形成プロセス中は感光体 ベルト15の表面より離開した位置に保たれ、転写 材にトナー章を転写後のクリーニング時にのみ感 光体ベルト15表面に圧張して感光体ベルト15をク リーニングするように取けられている。

回収ポックス24は、クリーニング手段23により 株式された感光体ベルト15上の表質トナーを疑ト ナースクリューによってトナー回収性241を経て 回収し、収容するためのものである。

トナーホッパー25は、前記現像器21Y~21Bkに

およびクリーニング手段23が配及されている。

帯電手段は、感光体ベルト15の表面上の感光層を所定を性で均一に希電させるために設けられており、コロナ帯電器、スコロトロン帯電器など配存の帯電器19であり、OPC感光体に対してはスコロトロン帯電器が好ましく用いられる。

露光手及は、半導体レーザ書き込み系ユニット 20であり、帯電器21により帯電した感光体ペルト 15の表面を露光して静電階像を形成する。

供帕スクリュー(図示せず)によって供給する供給トナーを収容するためのものである。

本実施例においては、上述した画像形成故書10の面像形成系Bの面像形成プロセス包を構成哲した。 帯電路19、各色トナーを収容した現像 ひょう 21 Y~21 Bk、クリーニング手段23、トナー回収 ポックス24 およびトナーホッパー25の名内に フロセス 部のした かった ひかん できれる しいかん できれた ひゅう という という また いい くてもよい こうまでもない。

本 実施 例の 函 像 形 皮 接 屋 10 は 、 原 稿 の 読 み 取 り データ を 函 像 形 皮 し て コ ピー を 得 る 復 写 モード と 、 コンピュータ あるい は ワード ブロセッサー 等 の 出 力 独 配 からの 四 像 データ を 本 独 屋 の 回 像 形 皮 系 を 用いて 転 写 対 上に 四 像 形 成 を 行 う と い う ブ リントモード を 設けた ブリンタ 機能を 療用 す る 復 写 機 で

特刚平4-175774(5)

88.

以下、本実施例の説明を簡単にするために、最大の低サイズが A-3である 画像形成装置 10を使用して、同じ画像を選抜して形成する場合について述べる。 なお、A-3の長さは 420 mmであるので、显光体ベルト 15の周長を 420+ a mmとする。 (ここで a = 30~100 mmである。この数値は、A-3の原稿をコピーした時にキャリッジ12が初期の位置に戻るのを考慮しない場合の必要な長さである。)
(1) 複写モード

最初に、京都の読み取りデータを加量形成する 後写モードについて、すなわち、上述の構成を有 するカラー関単形成装置による京都のカラー開催 形成の復写に関するプロセスについて第1因乃至 第3回に基づき説明する。

ここで、本実施例では最大の画像サイズがA-3であり、しかも、感光体ベルト15の周長を範疇本体10の小型化のためにA-3サイズぎりぎりの周長とし、感光体ベルト15が1回転する間にキャリッジ12および可動ミラーユニット13が初期の位置に

ラー 調象信号のうち1つの簡単信号を順次選択し 出力する。

をして、プロセス制御手段53により制御された 函数形成系制御磁55が以下函数形成系Bを制御する。

すなわち、独画像信号が前記レーザ書き込み系ユニット20に入力されると、レーザ書き込み系ユニット20における半導体レーザー(図示せず)でレーザービームが発生される。そのレーザービームが駆動モータ(図示せず)により回転されるポリゴンミラー201により回転走査され、10レンズ202、シリンドリカルレンズ204および3枚のミラー203を話で、予め普覧器19によって所足の電荷に一様帯置させられた感光体ベルト15の周回上に投射され舞縄を形成する。

一方、副定案方向に関しては、感光体ベルト15 の特定位置に対応したベルトインデックス(国示 せず)を検出して、あるいは、プリント指令信号 を受け、この検出あるいは指令信号を基準にして 国象信号による半導体レーザの変調が開始される 戻りきらない構成としたので、以下A-3サイズ以外の複写と、A-3サイズの複写に区別して説明する。 なお、以下の実施例ではA-4およびA-3の転写材に面像形成する場合について説明する。

(1) A-4サイズの複写

まず、プロセス無額手段54より複写信号が出力されると、入力系制制部54および簡単形成系製質部55は独位写信号に基づき因象既み取り系Aおよび函量形成系55を制御する。

すなわち、入力系制御部54は、復写信号が入力されると、キャリッジ12と可動ミラーユニット13から皮る読み取り光学系を駆動し、起象読み取り部14において原稿台11上の原稿を育置象データ(B)。最函像データ(G)。赤函像データ(R)のカラー固像データとして読み取る。そして、読み取られたカラー画像データは、関係処理手段50により、補色変換、原皮分補出、色緒正され、Y.M.C.Bkのカラー画像信号として過像処理される。

次いで、プロセス制御手段53により制御されたセレクター510が、凶級処理されたB.G.R.Bkのカ

主走査権が決定される。走査が開始されると主走 査才向に関しては、レーザビームがインデックス センサ(図示せず)によって検知され、この検知 された信号を基準にして第1の色の画象信号によ る半導体レーザの変調が開始され、変調されたレ ーザービームが感光体ペルト15の表面上を走査す る。従って、レーザービームによる主定査と感光 体ペルト15の撤送による副走査により一律帯電さ れた感光体ペルト15の表面上に第1の色に対応す る潜散が形成される。この潜象は、現象手段のう ち部しの色に対応するイエロートナーを収容した 現象器 21 Yにより現象されて、感光体ベルト 15の 裏面上にイエロートナー像が彩皮される。その後 患光体ペルト15は、その表面上にイェロートナー 象を保持したまま、感光体ベルト15の表面より離 関しているクリーニングプレード231の下を五週 した後、据2の色の価量形成に入る。

すなわち、上述の第1の数象形成と同様に、イェロートナー象が形成された感光体ベルト15は、 帯電器1gにより再び帯電され、ついで画像展み取

特別平4-175774(6)

り 系 A で読み取られ画像処理された第 2 の 色 (マゼンタ) の 国象信号が 初記 レーザー 雷き 込み 発生 信号の 物立した 解 1 の 色の 顕像信号の 物合と同様に、 感光体ベルト 15の 裏面 上への 音き込みが行われ 潜像が形成される。 潜像器 21 kl に おって現像される。 マゼンタトナー像 は、 すでに 形成されている イェロートナー像の 存在下に形成される。

回様にして、第3の色の回像信号により形成された推像をシアントナーを収存する現象器 21cで 現象しシアントナー像が形成され、さらに、第4 の色の画像信号により形成された潜像をブラック トナーを収容する現像器 21Bkで現像 し感光体ベル ト15の表面上にブラックトナー像を重ね合わせて、カラートナー画像が感光体ベルト15の表面上に形成される。

これら各現像器 21には直流あるいはさらに交流 のパイアスが印加され、 鉱体が接地された感光体 ベルト15には非保証で反記現象(ジャンピング現 後)が行われるようになっている。また、不要な トナーを潜像に供さず、感光体ベルト15上のトナ 一像を阻害しないために、現象に関与していない 現象器は、作動しないようにする。

なお、この非接触現象には、1 成分現像剤あるいは2 成分現像剤いずれの現象剤でも用いることができる。1 成分現像剤を用いる 場合には、現象 然と別体にトナーホッパー、トナー濃度検出手段を設ける必要がなく小型化が固れるが、現像の安定性の点で2 成分現象剤を用いる現像法の方が優れているので色再現上好ましい。

上述の如く感光体ベルト15の製面上に形成されたカラートナー固像は、始紙カセット27から始紙ローラ28により供給されタイミングローラ29により割記カラートナー面像とタイミングを合わせた転写材に転写される。転写器22は、トナーと逆極性の高圧電弧を印加して転写を行う。

かくしてカラートナー関係を転写された転写材は、認動ローフ16に沿って急激(小径曲率)に方向変換をする感光体ペルト15により確実に分離され

て、雅送ベルト30により上方に散送される。なお、この超送ベルト30には、吸引手及301が最えてあり吸引しながら確実に上方へ離送する。そして、 転手材は定着手及である定着ローラ31によってトナーを摂取顕著された後、辞紙ローラ32により製 最本体10外に排出される。

一方、転写材へカラートナー回像の転写を終えた感光体ペルト15はさらに時計方向に散送されて、クリーニングブレード231を圧接状態としたクリーニング手段23によって残留したトナーの除去、背景が行われる。クリーニングが丁後は、再びクリーニングブレード231が感光体ペルト15から層間して、新たな変象形成のプロセスに入る。

で現像し、そのトナー像を反射過度計 33で機関して現像状態を検出してトナー機度、帯電電位、課 光量、現像パイアスペフィードバックされて各手 数の調査を行うことができる。

以上説明したプロセスは、感光体ベルト15が1 回転する間に1色の1両面を形成するので、以下、 1回転プロセス(あるいは、1両面プロセス)と

特別平4-175774 (プ)

呼称する。

(ii) A - 3 サイズの枚写

A-3サイズの複写は、上記A-4サイズの複写プロセス(1回転プロセス)とほぼ同じであるが、A-3サイズぎりぎりの周長の感光体ベルト15が1回転する間にキャリッジ12および可動ミラー13から皮る観み取り光学系が初期の位置に戻らず、感光体ベルト15と関係競み取り系Aとが同期することができないので、これを支限するためのプロセスである。

すなわち、上述の1回転プロセスの画像形成と 関係に、感光体ベルト15は、希電器19により再び 帯電され、ついで回像設み取り系Aで競み取られ 画像処理され、ゼレクター510により選択された 第1の色(イエロー)の函数個号が約配レーザー 響き込み系ユニット20に入力され、前述した1回 転プロセスの場合と同様に、感光体ベルト15の表 面上への書き込みが行われ機像が形皮される。階 像は第1の色としてイエロートナーを収容した現 像器217によって現象される。その後感光体ベル

の函数信号により形成された強敵をシアントナーを収容する現象器 21 Cで提供しシアントナー像が形成され、さらに、感光体ベルト 15の 7 回転目に第4 の色の脳像信号により形成された複像をブラックトナーを収存する現像器 21 Buで現像し感光体ベルト 15の表面上にブラックトナー像を重ね合わせて、カラートナー関係が感光体ベルト 15の表面上に形成される。

以上、感光体ベルト15上にカラートナー最の形成した以降は、放送の1回転プロセスと同様に、 転字材に転写。定着、排紙を行う。

上述したカラー原稿をA-3の転写材に復写する 場合に関するプロセスのタイミングチャートを紹 4 個に示す。なお、各手段が駆動しているときは、 ハイレベルで示されている。また、図中のEri, Exi, Eci, Exiは基準トナー電形皮のために書き 込まれた、いわゆる基準パッチに応じたものであ り、これを各別像器 217、21%、21C、21Bkによっ てDr. Du, Dc, Daの現象タイミングで現像し、そ のトナー像を反射機度計33で機関して現像状態を ト15は、その裏面上にイエロートナー章を保持し たまま、感光体ベルト15の表面より推聞している クリーニングプレード231の下を混造する。そし て、前述の1回転プロセスとは異なり、再圧感光 体ペルト15は微送される。これは、感光体ペルト 15が 1 回転する間にキャリッジ12と可動ミラーユ ニット13からほる鉄み取り光学系が初期の位置(四 像読み取りが可能な位置)に戻らないので、 販光 体ベルト15の回転も1回糸分に行い、感光体ベル ト15の2回転員の間に使み取り光学系を初期の位 世に戻す。そして、感光体ベルト15は、再度その 表面上にイエロートナー像を保持したまま、 感光 体ベルト15の投面より睡間しているクリーニング ブレード 231の下を再び渡過する。その後、厳先 体ベルト15の3回転目に第2の色としてマゼンタ <u>(4エロートケー体</u> の面像形成を行う。

そして、感光体ベルト15の3回転目に第2の色の面像信号により形成された耐象をシアントナーを収容する現象器21Cで現象しシアントナー像が 形成され、感光体ベルト15の5回転目に第3の色

検出してトナー温度、普里電位、四光量、現像パイアスへフィードバックされて各手段の調査を行うことができる。

また、図中のR1、R2、R1、R2は、原稿台11上の原稿を函像競み取り系Aで使み取るタイミングを示し、Vv.Vm.Vc.Vaはそれぞれイエロー、マゼンタ、シアン、ブラックトナーの現像を行うための答覧タイミングを示し、Eva.Ema.Eca.Eaaはそれぞれ イエロー、マゼンタ、シアン、ブラックの回像を1、R2、R4で競み取ったそれぞれイエロー、マゼンタ、シアン、ブラックの回像は1、この書き込みにより形成された特像はそれぞれイエロー、マゼンタ、シアン、ブラックの現像器 21 Y、21 M、21 C、21 Bkによって基準パッチ及び回像領域を含むタイミング Dv、Da、Dc、Daで感光体ベルト15上に関係化される。

同因より、A-3サイズの転字材に抜字を行う場合、感光体ベルト15が1回転目に囲象脱み取り系Aの読み取り光学系と同期して函像形成を行い、続く感光体ベルト15の2回転目に定重観み取り光

特開平4~175774(8)

学系を初期の位置にまで戻し、その後輩次、 姿数 図転目に感光体ベルト15と関係性み取り系 A の性 み取り光学系とを内期させ西敷形成を行い、 俱数 回転目に走査使み取り光学系を初期の位置にまで 戻す。すなわち、 A-3サイズの複写は、感光体ベ ルト15の 2 回転毎に 1 回の原稿職像を飲み取り、 関像形成を行う。

以上説明したプロセスは、感光体ベルト15が2回転する間に1色の1周回を形成するので、以下、2回転プロセスと呼称する。

(『) ブリントモード

次に、コンピュータあるいはワードプロセッサー等の出力装置からの画像データを本稿 最の画像 形成系を用いて転字材上に画像形成を行うというプリントモードについて、すなわち、前記カラー画像形成装置の画像形成系 B を用いて、 転写材上にカラー画像形成を行うプロセスについて第1回、第2回および第5回に基づいて説明する。

プロセス制御手及 54は、プリントモードで製象 形成を行う動には、外部入力装置 52に記憶されて いる面像形成を行う函数在号の函数サイズ情報に基づいてプロセスを選択する。すなわち、プロセス制御手段54は前述した1回転(側面)プロセスと後述する2面面プロセスのいずれかを、顕像形成する1両面の函数サイズに応じて選択し、そのプロセスに基づいて関係形成系Bを契押する。

これは、ブリントモードにおいて画像信号は外部出力装置52のページメモリから直接レーザ番を 込みネユニット20に出力されるため、上記数多モードのように出象説みなり系Aを配置を形成である。 かない。従って、感光体ベルト15に函数形成でも る最大のサイズいに画像形成できるので、 以下の色かイズがA-3であるので、画像形成を行う うまな、質像健み取り系Aを用いないので、上記を タモードとは異なり、画像サイズが最大のA-3で あっても特別に区別する必要はない。

以下の説明において、例としてA・4およびA-3の 転客材に関係形成する場合について説明する。

(i) A-4サイズのプリント

外部出力験便 52からの調像サイズ情報(画像サイズが A-4であるという情報)に基づいてプロセス 質得手及 54は、 2 間面 プロセスのプリント 信号を外部出力換数 52および 監像形成系 制御包 55に出力する。 そしてプロセス 制御手段 54の信号に基づいて外部出力模型 52および 置像形成系 55は、 飲プリント 信号に基づいて 2 間面 プロセスで関係形成を以下のように行う。

外部出力接便は、国像形形皮系目とケイミングを取りながら、函像形成を行うイエロー、マゼンケ、シアン、ブラックの各国象信号をそれぞれ2回ずつレーザ書を込み系20に出力する。

一方、プロセス制御手扱53により制御された選像形皮系制御第55が重像形皮系制の集集を重要形皮系

すなわち、上述の複字モード時の開業形成と同様に、イエロートナー最が形成された感光体ベルト15は、帯電数19により再び帯電され、ついで外部出力装置52から出力された第1の色(イエロー)の顕像信号が前記レーザー賞を込み系ユニット20

に入力され、感光体ペルト15の表面上への書き込みが行われ1 画面目の静象が形成される。

また、この1 西面目の機像形成時では、感光体ベルト15は2 回面目の機像を形成する長さを残しているので、その後、直ちに再度イエローの開像信号がレーザ書き込み系ユニット20に出力され、上述と同様に2 画面目の構像形成がなされる。

よって、感光体ベルト15上には、イエローの画像信号に対応する帯像が 2 調面形成されたこととなる。

これら潜像は、現象手段のうち第1の色に対応 するイエロートナーを収容した現象器 21 Vにより 現象されて、感光体ベルト15の裏国上にイエロートナー象が形成される。その後感光体ベルト15は、 その表面上にイエロートナー像を保持したまま、 感光体ベルト15の設置より離間しているクリーニングブレード 231の下を通過した後、第 2 の色の 日象形成に入る。

すなわち、同様にして第2の色の図像信号により形皮された2面図の捜索をマゼンタトナーを収

特間平4-175774 (9)

存する現象器 21 kで現象しマゼンクトナー像が形成され、また、第3の色の面像信号により形成された 2 面面の潜像をシアントナーを収容する現象器 21 Cで現象しシアントナー像が形成され、さらに、繁4の色の関像信号により形成された 2 面面の潜像をブラックトナーを収容する現像器 21 B k で現象し感光体ペルト 15の表面上にブラックトナー像を薫ね合わせて、カラートナー容像が感光体ペルト 15の表面上に形成される。

上述の如く感光体ベルト15の表面上に形成された2個面のカラートナー関係は、給紙カセット27から給紙ローラ28により供給されタイミングローラ28により、まず1週面目のカラートナー関係とタイミングを合わせた転写材に転写される。引き続き、2個面目のカラートナー関係とタイミングを合わせた転写材に転写される。

これ以降は、前述した複写モードの場合と同様のプロセスで感光体ベルト15上のトナー章を転写材に転写、定着、排紙を行う。

上述した A-4サイズのカラー 画像 も選 説 ブリン

R.およびR.'.R.'.R.'.R.'.R.'.R'.でもれぞれイエロー、マゼンタ、シアン、ブラックの囲象信号をレーザ書を込み系ユニット20で書を込むタイミングを示し、この書を込みにより形成された潜像はそれぞれイエロー、マゼンタ、シアン、ブラックの関象器 21Y.21K.21C.21Bkによって基準パッチ及び回象形成領域を含むタイミング Dr.Dm.Dc,Daで顕像化される。

以上説明したプロセスは、感光体ペルト15が1 回転する間に1色の画面を2種面分形成するので、 以下、2個面プロセスと呼称する。

なお、2両面プロセスの場合は、1回面目と2 面面目との間を若干あけることが望ましい。これは、転写材と像形成体上のトナー調像とタイミングを合わせ易くするためである。この手段としては、プロセス制御部により2面面目の面像データを選話させて関係形成系Bに出力するように制御すればよい。

また、本実施例では同じ回像データのカラー M 像も2回像形成する例を示したが、これに殴られ トに関するプロセスのタイミングチャートを属 5 図に示す。なお、各手段が駆動しているときは、 ハイレベルで示されている。また、図中の Evi. Eui. Eci. Eui は蓋甲トナー 象形皮のために書き込 まれた、いわゆる蓋型パッチに応じたものであり、 これを各現像 四 21 Y. 21 M. 21 C. 21 Bkによって Dvi. Dui. Dci, Dui の現象タイミングで現像し、その現 像状態からトナー造度、音響電位、 無光量、 現象 パイアスへフィードパックされて各手段の調整を 行うことができる。

また、図中のR₁, R₂, R₃, R₄は、外部出力装置52から出力された [図面目のイエロー、マゼンタ、シアン、ブラックの面像信号の出力を示し、R₁', R₂', R₃', R₃', R₄'は、外部出力装置52から出力された 1 画面目の図像信号出力に収く 2 面面目のイエロー、マゼンタ、シアン、ブラックの画像信号を示し、 V_T, V_m, V_c, V_nはそれぞれイエロー、マゼンタ、シアン、ブラックトナーの現像を行うための帯電 タイミングを示し、E_{V2}, E₀₂', E

るものではなく、1 匹面目と 2 頭面目とが異なる 画像データであってもよいことはいうまでもない。 この場合、プロセス 額得手及 53の 制御により外係 出力変更 52から出力される 面像 信号は、 1 画面目 のイエローの両像 信号。 2 西面目のイエロー画像 信号、1 西面目のマゼンタ西像信号・・・・ 2 画面目 のブラック 関係信号の駅にレーザ書を込み系ユニット 20~出力される。

(ii) A - 3 サイズのブリント

入力系制御部54からの画像サイズ情報(画像サイズがA-3であるという情報)に基づいてプロセス制御手政54は、1両面プロセスのブリント個号を外部出力装置52および画像形成系制御配55に出力する。そしてプロセス制御手及54の信号に基づいて外包出力装置52および函数形成系55は、飲プリント信号に基づいて1面面プロセスで画像形成を行う。

この1 層面プロセスは、前述した復写モードの 時の1 回転プロセスと同様のプロセスである。た だし、恆写モード時の1 唇面プロセスは、 歴象説

特周平4-175774 (10)

み取り系Aから得た回像信号をレーザ書を込み系ユニット20に入力したが、ブリントモード時の1 西田プロセスは、外部入力技量52に記憶されている関準信号をレーザ書を込み系ユニット20に入力する。そして、潜便形成に関しても外部入力装置52の函象信号に基づいて潜象形成する。

また、プリントモード時の1 画面プロセスのタイミングチャートは、 語像幅は広くなるが 復写 平 ー ド時のタイミングチャートである第 3 図を同様である。ただし、 原稿台11上の原稿を 医像鍵み 取り系A で読み取るタイミングを示す R₁, R₂, R₂, R₄, は、外部出力強量 52から出力されたイエロー、マゼンケ、シアン、ブラックの画像信号を示すものであり、この時の読み取り光学系の長り時間は要

以上評述した関係形成装置における複写モードあるいはプリントモード時の関係形成サイズに応じた1回転プロセス (1 透面プロセス) あるいは2回転プロセスあるいは2画面プロセスの選択はプロセス関毎手及53が行う。そのフローチャート

を終る数に示す。

図 世形 成をスタートポタン が 存圧されると、プロセス制 等手 登 53 は、 複 平 モード で ある か 、 ある い は、 ブリントモード で ある か を 判断する。 この 判断 は、 操作 パネルに 設 けられた 複 字 モード / ブリントモード 切り 響 えポタン によって 予め 選 択されており、この 切り 替 えポタン からの 信 号により 判断する。

そして、被写モードであればプロセス創得手段 53は、オペレータによる設定や、使用する紙サイズや、選集競み取り系Aによるサイズ検知により 得られた選集サイズ情報から画像形成を行う選集 がA-3であるかを料断する。

そして、A-3以外であればプロセス種類手段53 は、1回転プロセスで行うように直象形成系制質 邸55に指令を出し、個象形成系制質部55は軟指令 に基づいて関象鍵み取り系Aと顕像形成系Bとを 同期させて前記1回転プロセスによって画像形成 を行う。

逆に、A-3であればプロセス制賀手数53は、2

四数プロセスで行うように面像形成系制制部55に指令を出し、関像形成系制部部55は政指令に基づいて国像形成系Bを前記2回転プロセスによって観象形成を行う。

一方、ブリントモードであればプロセス側野手数53は、外部出力装置52から出力される画像サイズ情報から画像形成ぞ行う画像がA-4以下であるかを判断する。

そして、A-4以下であればプロセス制御手及53 は、2回回プロセスで行うように適負形成系制御 部55に指令を出し、適像形成系制御部55は執指令 に基づいて画像形成系Bを前記2回回プロセスに よって画像形成を行う。

連に、A-4以下でなければ前記1回転プロセスと同様にプロセス制御手段53は、1画面プロセスで行うように画像形成系制資部55に指令を出し、開発形成系制資部55は執指令に基づいて画像形成系制資部55は執指令に基づいて画像形成を行う。

以上のように選択された複写モードの1回転プ

ロセスと2回転プロセスあるいはブリントモード の1回面プロセスと2回面プロセスは、前途した 各プロセスによって脳象形成が行われる。

なお、複字モードにおいてA-3サイズ以下の転字材サイズにおいて上述の1回転プロセスによって世歌形成を行うようにしたが、本実施例では最大の紙サイズをA-3として感光体ベルト15の周長を420+emaとしたので、A-3の半分より小さい、例えばB-5以下の転字材に画像形成を行う場合は、悪光体ベルト15が1回転する間に衝像説み取り系Aによって2回原稿を読み取ることができ、さらに読み取り光学系が戻ることができるため、2回面プロセスによって画像形成を行ってもよい。

また、本実施例では、最大の紙サイズをA-3として、A-3の転写材に 復写 モードで習識形成を行った場合 2 回転で 1 回面を形成し、A-4の転写材にプリントモードで面像形成を行った場合 2 回面を同時に質量形成したが、これに限られるものでなく、画像形成ができる最大の大きさに応じてこれら転写材のサイズへ変化するものである。

持期平4-175774 (11)

また、複字モードとブリントモードとの選択は、 装置本体10に設けられた切り替えボタンにより行っ でもよく、あるいは、複字ボタンとブリントボタ ン (いずれも図示せず)によって行ってもよいが、 外部出力装置からのブリント 母母の時だけブリン トモードとなり、装置本体10の操作パネル (関示 せず)に設けられたボタンを押圧すると数字モー ドにより国像形成を行ってもよい。・

第6図には、本発明を選用した他の実施例として転写ドラム形式のカラー画像形成数量を示している。なお、同医中の数字のうち第1図と同じ数字は、前述したカラー画像形成数量と同じ構成・機能を果すものである。

程字ドラム形式のカラー画像形皮装置10は、感光体ベルト15の転字部分に転写ドラム40を当接するようにしたもので、その転写ドラム40は感光体ベルト15と問期を保って反時計方向に回転する。 転写ドラム40の外周には転写材を巻き付けた状態として、巻き付けた転写材上に感光体ベルト15上に形成した各色毎のトナー像を転写し、転写材上

上に技習した付着トナーを除去するものである。 カセット27から給紙された転写材は、同期を保 ちながら搭電器401によって帯電した転写ドラム 40へと進入し、巻き付け部材402で巻き付き、転 **写材先端がグリッパ403またはグリッパ403.404で** 保持されて、転字部へと回転し、転字部において 転写器 405によって思光体ベルト15上に形成され たイエロートナ東を転写材上に転写する。最初の 転写を終えた転写ドラム40は回転を難続しクリー ナ508によりクリーニングされて次のトナー虫を 転字する。すなわち、2回転目にはマゼンタトナ 一章を、3回転目にはシアントナー章を、4回転 日にはブラックトナー像を順次重ね合わせるよう にして転写する。 4 色のトナー曲の転字が終えた ところで、転字材は分離飲電瓶506で除電がなさ れ、分離爪507で転写材光端の保持を解除したう え分離して足者ローラ31へと数送される。

本更施例は、的記笑施例と大略同じであり、すまわち、第2回に示すプロセス制御手段53かよび 歯量処理手段50に関する制御プロック回に従い制 で各色のトナー像を重ね合わせた改、転写ドラム 50より分離し、装置本体10外に排出するものであ る。

なお、本実施例のカラー画像形成装置は、前記 実施例のカラー画像形成装置とは異なり、感光体ベルト15の周長は関係なく、転写ドラムの周長が

医写ドラム40の周殿部には、配写材を静電的に吸着するよう設けられた特電器401、転写材を配写ドラム40に機械的に巻き付けるための巻き付けが対 402は先端部にロークを有していて、最初に転写材が転写ドラム40に巻き付く時のみ当根する。また、転写ドラム40の周には、グリッパ403.404が設けられていて、同期して数認された転写材の先端でもれて、同期して数認された転写材の先端である。会社のドナるよう作用する。転写器405は、悪光体ベルト 15上のトナー像を転写材とに静電的に転写する。分離数電 406と分離 (407は 転写 保 かまで 408は、転写材 分離 で 7リーナ 408は、転写材 分離を 200 に 400 に

なお、紅記異歯例では、捻抵力セット27より長年付を電送し転字部を通過するときにカラートナー最も転字したが、本実歯例では給抵力セット27から提送された転字材は、1回転(画面)ブロセスにおいてはグリッパ403が転字材の先端部を保持し、2回面プロセスにおいては、2面面目の先端がク

特別平4-175774 (12)

リッパ404により決定されているので、レーザ書き込み系20によって感光体ベルト15上に唐徹形成される1 国面目と 2 画面目の間隔はグリッパ403とグリッパ404の間の転字ドラム40の周長間隔に等しいものである。

[発明の効果]

B···圖像形成系

以上作述したように、本発明は、個像サイズに基づいて、複字モード時では1回転プロセスあるいは2回転プロセスにより画量形成を行い、プリントモード時では1画面プロセスあるいは2画面プロセスを直択してそれぞれのプロセスに基づいて画量形成を行うことができるカラー面量形成装置である。

その結果、本英明のカラー副像形成装置は、面像サイズが小さいサイズの画像形成の場合、大さいサイズの画像形成より、複雑なプロセスにて面像形成を行うカラーの面像形成において画像形成回放を増やすことにより、像形成体の無数名包分を無くし、かつ、作業の効率化を図ることのできるという効果を発する。また、像形

形成体を備えたカラー複写版の主要構成を示した 固。第2因は、プロセス制御手段および画像処理 手段に関する制御ブロック図。解3回は、1回伝 (質面)プロセスによる各プロセス部のタイムテャ ート。第4回は、2回伝ブロセスによる各プロセ ス部のタイムチャート。第5回は、2面面プロセ スによる各プロセス部のタイムチャート。第6回 は、1面面プロセスあるいは2面面プロセスの選 択せのフローチャート。第7回は、本発明を選用1千卯

成体の層長をできるかざり短くし、楽量の小型化。

慈粛化を図ることができる。さらに、いずれの書

世形成モードにおいても、最直な画像形成四数で、 かつ、効率の良い画像形成を行うことができると

祭1団は、本発明一実施例としてのベルト状態

乗形成装置を示した図。 10・・・カラー 重量形成装置

いう効果も費する。

4. 図面の簡単な説明

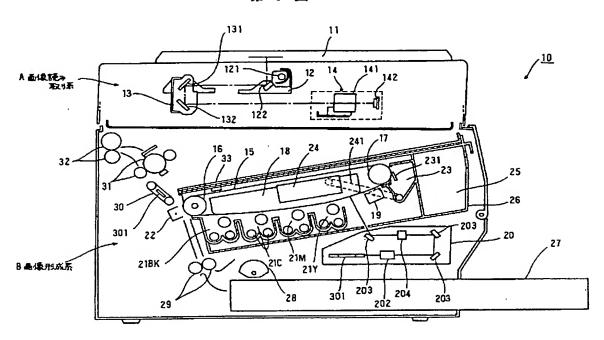
12・・・キャリッジ 【3・・・可動ミラーユニット

した他の実施術として転字ドラム形式のカラー曲

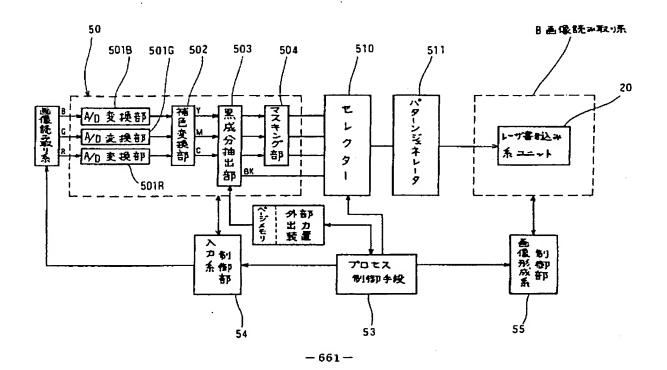
15・・・ 膨矢体ベルト 19・・・ 帝 電 恭
20・・・レーザ書き込み ポュニット
21 Y, 21 M, 21 C, 21 Bk・・・ 現 歌 勘
22・・・ 転 字 替 40・・・ 転 字 ド ラ ム
50・・・ 戦 単 処 理 手 段 52・・・ 外 部 出 力 兼 優
53・・・プロセス 創 御 手 段
54・・・ 入 力 系 例 毎 子 段 55・・・ 国 像 形 成 系 制 御 手 段
403、404・・・ グリッパ A・・・ 歯 健 戻 み 取 り 系

出版人 コニカ株式会社

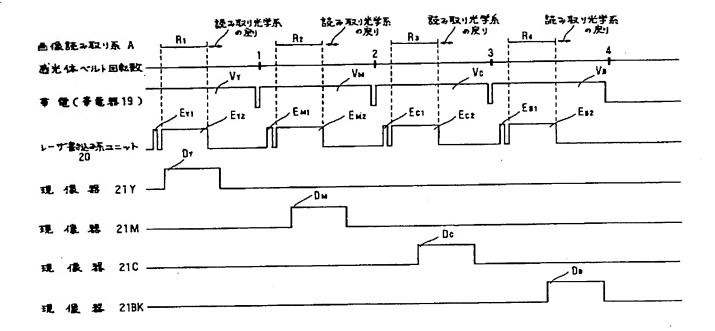
第1図



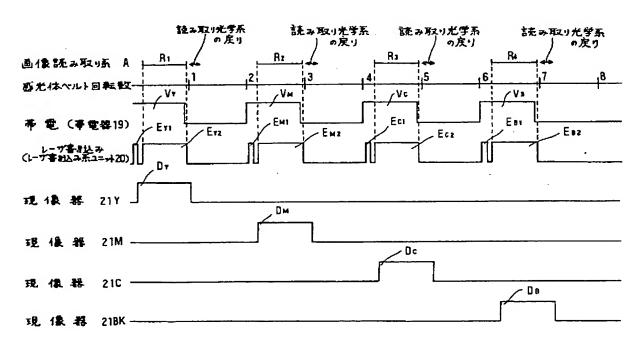
第 2 図



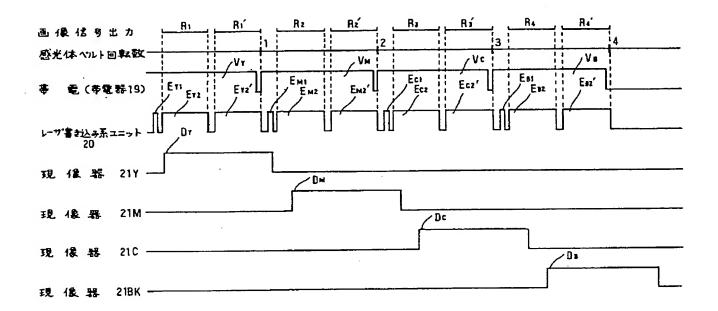
第 3 図



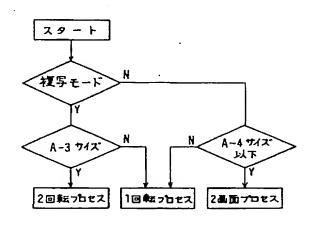
第 4 図



第 5 図

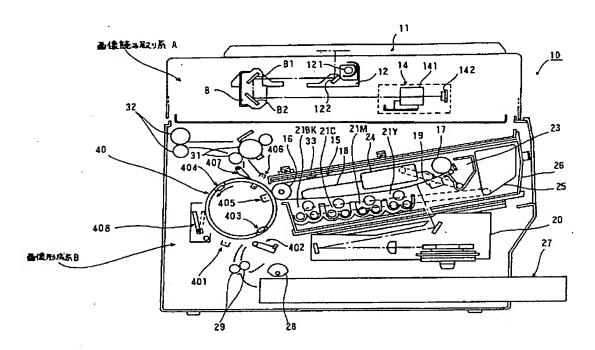


第 6 図



特閒平4-175774 (16)

第 7 図



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

efects in the images include but are not limited to the items checked:
□ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.